**АДМИНИСТРАЦИЯ**

**ПОНЫРОВСКОГО РАЙОНА КУРСКОЙ ОБЛАСТИ**

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

от 18.09.2018 № 501

306000, Курская область, пос. Поныри, ул.Ленина,14

тел. / факс (47135) 2-11-58

О внесении изменений в постановление администрации Поныровского района Курской области от 22.08.2016 № 496 «Об утверждении шкалы для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право поучения свидетельства об осуществлении перевозок по регулируемым тарифам по муниципальным маршрутам на территории Поныровского района Курской области»

В соответствии со ст. 24 Федерального закона от 13.07.2015 № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации», Законом Курской области от 31.03.2016 № 16-ЗКО «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом на территории Курской области», Администрация Поныровского района Курской области п о с т а н о в л я е т:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в постановление Администрации Поныровского района Курской области от 22.08.2016 № 496 «Об утверждении шкалы для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право поучения свидетельства об осуществлении перевозок по регулируемым тарифам по муниципальным маршрутам на территории Поныровского района Курской области».

2. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя главы администрации Поныровского района, управляющего делами Шитикова Э.Н.

3. Постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Глава Поныровского района В.С. Торубаров

Утверждены

постановлением Администрации Поныровского района Курской области

от 18.09.2018 № 501

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в постановление Администрация Поныровского района Курской области от 22.08.2016 № 496 «Об утверждении шкалы для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право поучения свидетельства об осуществлении перевозок по регулируемым тарифам по муниципальным маршрутам на территории Поныровского района Курской области»

1. Шкалу для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право поучения свидетельства об осуществлении перевозок по регулируемым тарифам по муниципальным маршрутам на территории Поныровского района Курской области, утвержденную указанным постановление, изложить в следующей редакции:

**«ШКАЛА**

**для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по регулируемым тарифам по муниципальным маршрутам на территории Поныровского района Курской области**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование критерия | Оценка (присужденные баллы) |
| 1 | Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших за собой человеческие жертвы или причинение вреда здоровью граждан и произошедших по вине юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества или их работников в течение года, предшествующего дате размещения извещения о проведении открытого конкурса на официальном сайте администрации Поныровского района в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», в расчете на среднее количество транспортных средств, предусмотренных договорами обязательного страхования гражданской ответственности юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества за причинение вреда жизни, здоровью, имуществу пассажиров, действовавшими в течение года, предшествующего дате размещения извещения (рассчитывается как умноженное на 100 % отношение количества ДТП к количеству транспортных средств) | 1. от 0 до 1% включительно - 10 баллов; 2. от 2 до 25% включительно - 8 баллов; 3. от 26 до 50% включительно - 6 баллов; 4. от 51 до 75% включительно - 4 балла; 5. от 76 до 100% включительно - 3 балла; 6. Свыше 101*%* - 1 балл |
| 2 | опыт осуществления регулярных перевозок юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден сведениями об исполненных государственных или муниципальных контрактах либо нотариально заверенными копиями свидетельств об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок, заключенных с органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации или органами местного самоуправления договоров, предусматривающих осуществление перевозок по маршрутам регулярных перевозок, или иных документов, предусмотренных нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами. Данный критерий в отношении юридического лица или индивидуального предпринимателя исчисляется исходя из количества полных лет осуществления ими перевозок по маршрутам регулярных перевозок, а в отношении участников договора простого товарищества исходя из среднеарифметического количества полных лет осуществления перевозок по маршрутам регулярных перевозок каждым участником; | 1. от 0 до 3 лет -1 балл; 2. от 3 до 5 лет - 3 балла; 3. свыше 5 лет -10 баллов |
| 3 | Влияющие на качество перевозок характеристики транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, для осуществления регулярных перевозок (наличие кондиционера, низкого пола, оборудования для перевозок пассажиров с ограниченными возможностями передвижения, пассажиров с детскими колясками и иные характеристики) (на каждое транспортное средство, заявленное для участия в открытом конкурсе) | 1) наличие кондиционера в салоне - 2 балла;   1. наличие системы контроля температуры воздуха в салоне – 3 балла; 2. наличие оборудования для использования газомоторного топлива – 4 балла; 3. наличие электронного информационного табло – 5 баллов; 4. наличие системы безналичной оплаты проезда – 6 баллов; 5. наличие низкого пола – 7 баллов; 6. оснащение оборудованием для перевозок пассажиров из числа инвалидов – 8 баллов; 7. экологический класс транспортного средства:   5 класс - 3 балла;  4 класс - 2 балла;  3 класс - 1 балл;  2 класс и ниже - 0 баллов;   1. количество пассажирских посадочных мест транспортного средства (маршруты регулярных перевозок в междугородном сообщении Курской области):   от 9 до 17 включительно - 1 балл;  от 18 до 22 включительно - 2 балла;  от 23 до 35 - 3 балла;  свыше 35 - 4 балла;   1. общая вместимость транспортного средства (маршруты регулярных перевозок в пригородном сообщении маршрутной сети Курской области):   от 9 до 17 включительно - 1 балл;  от 18 до 22 включительно - 2 балла;  от 23 до 38 включительно - 3 балла;  свыше 39 - 5 баллов |
| 4 | максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок.  (критерий для транспортных средств малого класса) (на каждое транспортное средство, заявленное для участия в открытом конкурсе) | 1. от 0 до 3 лет -10 баллов; 2. от 3 до 5 лет - 6 баллов; 3. от 5 до 8 лет - 2 балла; 4. свыше 8 лет - 0 баллов |
| 5 | максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок.  (критерий для транспортных средств среднего, большого и особо большого классов) (на каждое транспортное средство, заявленное для участия в открытом конкурсе) | 1. от 0 до 6 лет -10 баллов; 2. от 6 до 8 лет - 6 баллов; 3. от 8 до 10 лет-2 балла; 4. свыше 10 лет - 0 баллов |